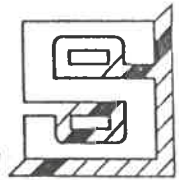




Elastomer - Technik

P+S Polyurethan



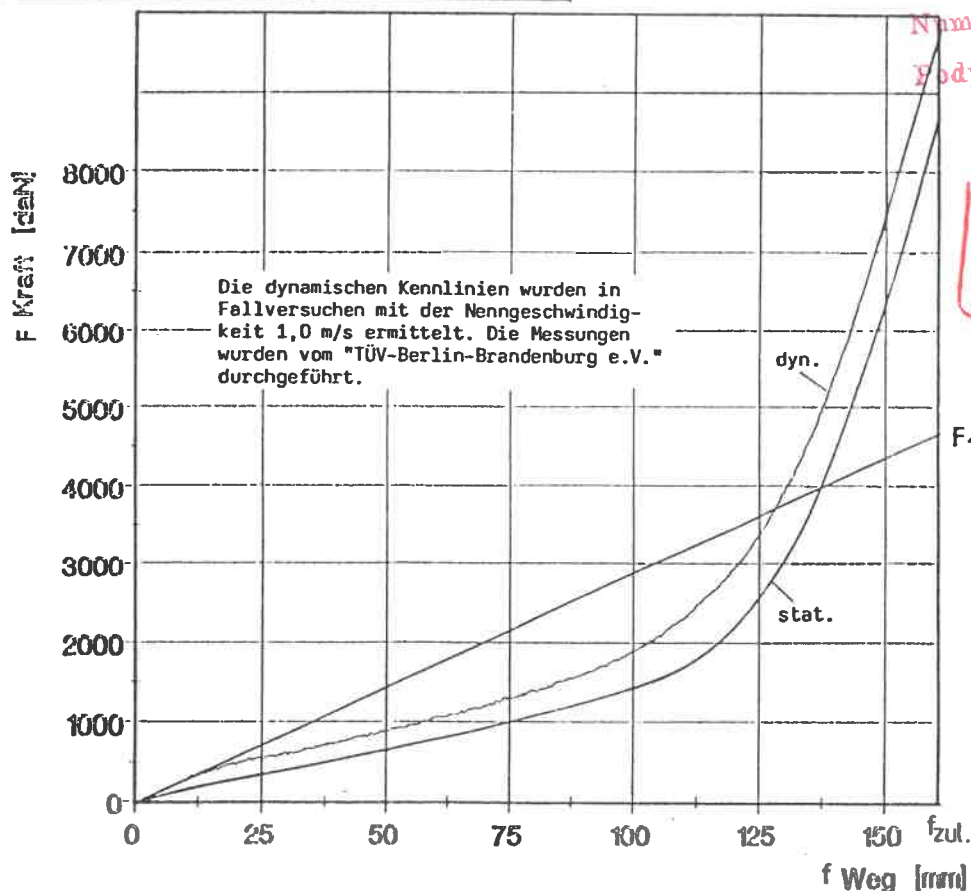
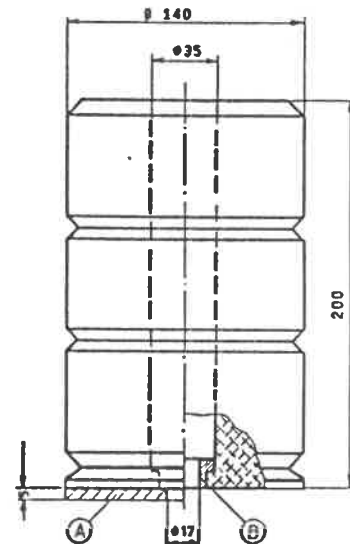
Nürnberg

Elastomere

Aufsetzpuffer, Typ E6

Einsatzbereich und Kraft-Weg-Diagramme für Aufsetzpuffer nach der Europäischen Norm EN 81-1/2

F1 = 46,9 (KN)		fzul = 160 (mm)		
Belastungsbereich gemäß EN 81-1/2				
Nennge- schwin- digkeit	Aufzüge mit Drossel- oder Drossel-Rück- schlagventil		Sonstige Aufzüge	
	Auftreffmasse m (kg)		Auftreffmasse m (kg)	
V _N (m/s)	min.	max.	min.	max.
≤ 0,3	487	2551	93	3619
≤ 0,4	659	2313	161	3318
≤ 0,5	274	2975	256	3021
≤ 0,63	373	2754	406	2691
≤ 0,7	761	2195	500	2532
≤ 0,85	1007	1966	731	2228
≤ 1,00	1287	1766	1007	1966



IDT Gliwice
Numer sprawy
Podpis
007-00/1000

IDT
Op
Zeiquat nr 73
Nr rejestr. 8350

Die geprüften Puffer entsprechen in den angegebenen Grenzen den Anforderungen der Europäischen Norm EN 81.
(Technischer Bericht FA-1993-3)

**TÜV BERLIN
BRANDENBURG**

Dr.-Ing. Voge

Fabryka Lin i Drutu
DRUMET S.A.
87-800 Włocławek ul. Polna 26 / 74
tel. (054) 4128138

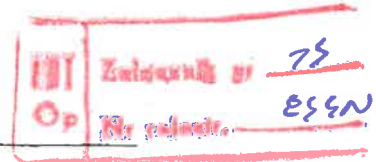
IDT Gliwice
Numer sprawy 90-07-90/2000
Podpis [signature]

Świadectwo zgodności Nr 01520 /1999 [zgodne z ISO 3178 (1988 E)]

WZ 10135

Nr fabryczny liny 4161

Kupujący Transrem Sp.z o.o.
Nazwa
Adres 45-701 Opole ul. Wrocławska 62



Charakterystyka liny

Nominalna długość (m)	1050	Masa liny (kg)	321
Nominalna średnica liny (mm)	10,00		
Konstrukcja	S8x19 8(9+9+1)		
Liczba spletek	8		
Liczba zewnętrznych drutów	9		
Zwicie	ZS		
Typ	przeciwzwity		
Kierunek	prawy		
Klasa wytrzymałości (N/mm ²)	1500 (1370/1770)		
Powierzchnia drutów	Z B B		
Typ rdzenia	SF		
Odprężenie	tak		
Smarowany / rdzeń /	LR		
Minimalna siła zrywająca (kN)	44,00		
Czy była przeprowadzona próba rzeczywistej siły zrywającej	tak		
Rzeczywista siła zrywająca linę w całości [kN]	46,00		
Norma	PN-ISO 4344		
Uwaga			

Dodatkowe informacje : Atest ISO 3178 , warunki odbioru PN - ISO 3178,
rdzenie włókienne PN - ISO 4346 , drut stalowywg PN 93/M-80267 " ISO (4101)
Określenie rzeczywistego obciążenia niszczącego - PN - ISO 3108dbior PN - ISO 3178.
Poświadczam w imieniu Firmy wymienionej powyżej , że powyższe dane są prawdziwe .
Zakład posiada uprawnienia do wytwarzania lin stalowych.
Decyzja Nr M-03-01-3/98 z dnia 18-02-1998 wydana przez
Inspektorat Dozoru Technicznego w Bydgoszczy
Laboratorium badawcze uznane przez Urząd Dozoru Technicznego -
świadectwo uznania nr L - I - 098/03

Włocławek 31-08-1999

Wystawiający Belkowska

Z upoważnienia
Dyrektora Generalnego
Szef Kontroli Jakości
[signature]
Włodzimierz Drożdżewski

IDT Gliwice
Numer sprawy 11-07-90 / 2000
Podpis Jde/c

IDT Op	Zeitpunkt nr 15
	Nr registr. 055N

WERKSPRÜFZEUGNIS 2.3 nach DIN 50 049 / EN 10 204 []
Abnahmeprüfzeugnis 3.1.B nach DIN 50 049 / EN 10 204 []
für Schlauchleitungen nach DIN-EN-ISO

Bestellnummer : 11875
Auftragsnummer : 11875
Artikelnummer : HD225-PN25AQL-PN25AQL-
Bezeichnung : -4000

Auftragsmenge : 1 Stück
Prüfmenge : 10 Stück

Datum : 29.06.00 Uhrzeit : 08:51:17
Prüfer : GORECKI JACEK
Messhäufigkeit : 5 Mess./Prüfschlauch
Prüfhaltezeit : 10 Sek.
Prüfdruck statisch : 390 bar (+/- 5%)

Pos. Statischer Prüfdruck in bar

- | | | | | | |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 1. | 446 | 442 | 438 | 434 | 430 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|

Wir bestätigen, daß die Lieferung den Vereinbarungen unserer
Bestellannahme entspricht.

Unterschrift : 